

En las fundiciones se hace necesaria la incorporación de una receta de ferroaleaciones y recarburantes en el horno para lograr una correcta composición química del metal líquido. Para ello LABECAST ha desarrollado un sistema de almacenaje de aditivos LABEADOS que automáticamente realiza las recetas de estas aleaciones de una forma rápida y precisa, en comunicación continua con el espectrómetro de análisis químico.

Además, comunicando este programa con la grúa de carga de materia prima, calcula y dispone automáticamente las cantidades necesarias de aditivos.

Puede incorporarse un sistema de transporte automático de estos aditivos hasta el sistema de carga del horno.

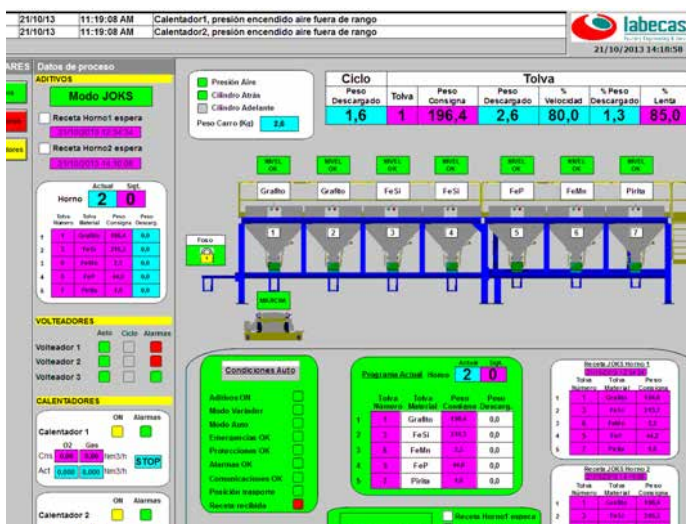


### Las Características del sistema son:

- Robustas tolvas de almacenaje de aditivos.
- Aviso luminoso y por pantalla de nivel mínimo de aditivo en tolva.
- Rapidez de respuesta.
- Precisión en el pesaje de la receta.
- Comunicación con el sistema de carga para cálculo automático de receta.

### Ventajas:

- Fácil manejo de la máquina a través de pantalla táctil.
- Acceso a toda la información, alarmas e históricos a través de la pantalla táctil.
- Sencillez, fiabilidad, ausencia de mantenimiento.



21/10/13 11:19:08 AM Calentador1, presión encendido aire fuera de rango  
21/10/13 11:19:08 AM Calentador2, presión encendido aire fuera de rango

labecast

ADITIVOS

Modo JOKS

Receta Horno1 espera  
Receta Horno2 espera

Horno 2 0

Ciclo		Tolva			
Peso Descargado	Tolva	Peso Consigna	Peso Descargado	% Descargado	% Peso Descargado
1,6	1	196,4	2,6	80,0	1,3

Gráfico

CONDICIONES BASE

Programa Actual

Receta Horno1 espera

# QUIÉNES SOMOS

LABECAST es un equipo de ingenieros muy cualificados especializados en el sector. LABECAST aúna la experiencia de su fundador, Mikel Mendiola con más de 25 años de experiencia en puestos de responsabilidad técnica en el sector; con la ilusión y el saber hacer de un equipo de ingenieros joven pero, asimismo, muy experimentado.

Un equipo humano excepcional, que se completa con la tecnología más puntera del mercado y que, además, dispone de un taller exclusivo para control y desarrollo de productos propios.

# QUÉ HACEMOS

Buscar soluciones a los problemas generados en el mundo de las acerías, en base a 4 premisas fundamentales:



LA SEGURIDAD  
DE LAS PERSONAS  
QUE PRODUCEN ACERO.



EL AHORRO,  
ESPECIALMENTE  
ENERGÉTICO.



LA EFICIENCIA DE SUS  
PROCESOS.



EL CUIDADO  
DEL MEDIO  
AMBIENTE.

# CÓMO LO HACEMOS

A través de la creación de equipos nuevos completos, o de la modernización parcial de los ya existentes (REVAMPINGS).

Equipos sencillos, fáciles de usar.

Que sean fiables y no requieran apenas mantenimiento.

En definitiva, equipos diseñados a la medida de las necesidades de cada cliente.



**labecast**  
Foundry Engineering & Services

## SIMPLIFYING THINGS MEANS PROGRESS